

Dザボール

- Zマーク金物 RW6.0x68と同様に使用することができます
- 木材に対して座金付ナットが面一に収まります
- 木材の断面欠損を最小限に抑えることができます

高い引張力を受けるM12アンカーボルト用の座金付ナットとしてではなく、せん断力を受ける羽子板ボルト用等にもお使いいただけます。

品質性能確認書類
 (公財)日本住宅・木材技術センター
 同等認定 D14B14-01



専用ビット(別売品)
 *ビットは別途お買い求めください

材質	JIS G 3504-2 SWCH10R
表面処理	BIKコート
入り数	50個/箱



専用座掘りカッター(別売品)
 *座掘りカッターは別途お買い求めください

使用上の注意▶▶アンカーボルトは土台天端より5mm程度下がるよう設置してください。アンカーボルトとのねじ勤合部を16mm以上確保してください。座掘りの深さは30mm以内としてください。木材に対するボルト孔はΦ21以下で加工することを推奨します。

Build your Customers Dream

KOHWA